

HG KUBE

Generatore di idrogeno PEM

Il generatore **HG KUBE** è in grado di produrre fino a 260 cc/min di idrogeno con purezza superiore al 99,9996% ed una pressione fino a 7 bar (101 psi). **HG KUBE** include la nuova cella a membrana polimerica (PEM) multi-stadio a lunga durata che utilizza solo acqua distillata. Non vengono utilizzate soluzioni acide o alcaline.

L'innovativo sistema di essiccazione garantisce il massimo grado di purezza dell'idrogeno e protegge i GC e le applicazioni grazie al suo sistema di controllo dell'umidità. Questo essiccatore statico non necessita di manutenzione e permette di operare 24 ore al giorno..

La CPU installata, controlla automaticamente e costantemente le perdite interne e ed i parametri di esercizio del generatore per garantire una completa sicurezza. E' possibile connettere fino a 20 generatori in parallelo grazie all'unità di controllo esterna (control box). L'interfaccia LCD touch-screen permette una semplice gestione di tutte le funzioni dell'unità.

Principali applicazioni

- GC-FID
- GC-NPD
- GC-FPD
- GC-PFPD
- THA

Principali vantaggi

- ✓ Nuova cella PEM multi-stadio a lunga durata
- ✓ Flusso idrogeno fino a 260 cc/min
- ✓ Pressione fino a 9 bar (130psi)
- ✓ RS-232 standard
- ✓ Purezza: 99.9996%
- ✓ Routine di sicurezza e auto-controllo dei parametri
- ✓ Ingombro ridotto
- ✓ Sistema intelligente di controllo umidità (brevettato)
- ✓ GLS ad alta pressione controllato elettronicamente (brevettato)





Specificazioni

Modello: HG KUBE	120	260
Dati generali		
Cella elettrolitica	Tecnologia PEM	
Sistema di essiccazione	Essiccatore statico	
Purezza H2	>99.9996%	
Pressione di uscita	9 bars (130 psi)	
Flusso H2 (Max)	120 cc/min	260 cc/min
Dimensioni	25x30x35(H) cm	
Peso netto (no acqua nel serbatoio)	13 kg	
Comunicazioni		
RS232	Standard	
RS485	Opzionale	
Funzioni Software		
Modalità parallela	Opzionale	
Acqua		
Qualità richiesta	Deionizzata, ASTM II, <0.1uS	
Capacità serbatoio interno	1.2 L	
Dati elettrici		
Tipo di connessione	IEC 320-C13 (desktop adapter)	
Tensione di alimentazione	100-240 Vac 50/60 Hz	
Potenza installata (Max)	160W	
Conessioni		
Uscita Idrogeno	Raccordo a compressione 1/8"	
Acqua	Raccordo ad innesto rapido	
Condizioni di funzionamento/ stoccaggio		
Temperatura di funzionamento	5-40°C (41-104°F)**	
Temperatura di stoccaggio	1-50°C (34-122°F)	
Umidità (max, non condensante)	70%	
Rumorosità	< 25dB(A)	
Grado di protezione IP	IP20	
Grado di inquinamento	2 (privo di componenti aromatiche)	
Altitudine	< 2000m	

** con temperature > 35°C , la purezza H2 potrebbe essere minore

Codice ordine

Generatore di Gas

6920.20.012

HG KUBE 120

6920.20.026

HG KUBE 260

Accessori (opzionali)

6930.00.200

Desiccant column

Consumabile

6930.00.091

Deionizer water filter



LNI Swissgas

www.lni-swissgas.eu

Registered office: Via Sassoferato 1, 20135 Milano MI
Logistics centre: Via E. Mattei 9, 35038 Torreglia PD