

HG PRO

Generatori di Idrogeno con tecnologia PEM

I generatori di Idrogeno della serie **HG PRO** sono in grado di generare fino a 1500 cc/min di Idrogeno con una purezza superiore al 99.99999% ed una pressione fino a 16 bar (232 psi).

HG PRO include la nuova cella a membrana polimerica (PEM) multi-stadio a lunga durata che utilizza solo acqua distillata. Non vengono utilizzate soluzioni acide o alcaline.

L'innovativo sistema di essiccazione (sistema PSA a doppia colonna essiccante con rigenerazione automatica) garantisce il massimo grado di purezza dell'Idrogeno. Questo sistema di essiccazione non necessita di manutenzione e permette di operare 24 ore al giorno.

La CPU installata, controlla automaticamente e costantemente le perdite interne e ed i parametri di esercizio del generatore per garantire una completa sicurezza.

E' possibile connettere fino a 20 generatori in parallelo grazie all'unità di controllo esterna (control box).

L'interfaccia LCD touch-screen permette una semplice gestione di tutte le funzioni dell'unità.

Principali applicazioni

- Gas trasporto per GC e GS-MS
- GC-FID / GC-NPD / GC-FPD / THA
- ICP-MS collision gas
- Riempimento di serbatoi a idruri metallici per uso con celle a combustibile

Principali vantaggi

- ✓ Nuova cella PEM multi-stadio a lunga durata
- ✓ Flusso idrogeno fino a 1500 cc/min
- ✓ Pressione fino a 16 bar (232 psi)
- ✓ RS 232/485 e USB standard
- ✓ LAN opzionale
- ✓ Funzione auto-refill standard
- ✓ Purezza: 99.99999%
- ✓ Dryer privo di manutenzione
- ✓ Routine di sicurezza e auto-controllo dei parametri
- ✓ Ingombro ridotto
- ✓ GLS ad alta pressione controllato elettronicamente (brevettato)



Specifiche



Modello: HG PRO	120	180	260	350	500	700	900	1100	1300	1500
Dati generali										
Cella elettrolitica	Multi-stadio con tecnologia PEM, a lunga durata									
Sistema di essiccazione	PSA (Pressure Swing Adsorption)									
Purezza H ₂	>99.99999% *									
Pressione di uscita	12 bars (174 psi) / 16 bars (232 psi) (optional)									
Flusso H ₂ (Max)	120	180	260	350	500	700	900	1100	1300	1500
Dimensioni	27 x 44 x 41(H) cm									
Peso netto (no acqua nel serbatoio)	20 Kg			22.5 Kg			25 Kg		26 Kg	
Comunicazione										
RS-232 / USB / RS-485	Standard									
Digital I/O	Standard									
LAN	Opzionale									
Funzioni Software										
Parallel mode	Ready on board									
Automatic tank refill	Standard									
Funzione Fill Hydride canister	Standard									
Acqua										
Qualità richiesta	Deionizzata, ASTM II, <0.1uS									
Pressione di alimentazione (min, Max)	0.2 bar (1.4 psi), 1 bar (14 psi)									
Flusso di alimentazione (min, Max)	0.2 l/min, 1.5 l/min									
Capacità serbatoio interno	3 L									
Capacità serbatoio esterno	5 or 10 L (opzionale)									
Dati elettrici										
Tipo di connessione	IEC 320-C13									
Tensione di alimentazione	100-240 Vac 50/60 Hz									
Potenza installata (Max)	320W					640W			750W	
Fusibili (5x20)	4A – 250 Vac					6.3A – 250 Vac				
Connessioni										
Uscita Idrogeno	Raccordo a compressione 1/8"									
Acqua	Raccordo ad innesto rapido									
Condizioni di funzionamento/ stoccaggio										
Temperatura di funzionamento	5-40°C (41-104°F)**									
Temperatura di stoccaggio	1-50°C (34-122°F)									
Umidità (max, non condensante)	70%									
Rumorosità	< 25dB(A)									
Grado di protezione IP	IP20									
Grado di inquinamento	2 (privo di componenti aromatiche)									
Altitudine	< 2000m									

* riferito a O₂, dew-point <-75°C

** con temperatura > 35°C la purezza H₂ potrebbe essere inferiore

Codice ordine

Generatore di Gas

6920.15.012	HG PRO 120
6920.15.018	HG PRO 180
6920.15.026	HG PRO 260
6920.15.035	HG PRO 350
6920.15.050	HG PRO 500
6920.15.070	HG PRO 700
6920.15.090	HG PRO 900
6920.15.105	HG PRO 1100
6920.15.130	HG PRO 1300
6920.15.150	HG PRO 1500

Consumabili

6930.00.091

Deionizer water filter for HG BASIC/PRO and KUBE last series with silver



LNI Swissgas

www.lni-swissgas.eu