

# NG RACK 8U

Generatore di Azoto ultra puro versione  
RACK 19"

I generatori di Azoto ultra puro della serie NitroGen **NG RACK 8U** producono azoto con un elevato grado di purezza e qualità adatti alla maggior parte delle applicazioni di laboratorio. Progettati per la massima sicurezza e praticità, questo sistema genera una fonte continua di azoto puro in grado di sostituire le scomode bombole di gas ad alta pressione.

Il **NG RACK 8U** rimuove l'ossigeno dall'aria a meno di 1 ppm e gli inquinanti HC a meno di 0.05ppm (con opzione forno catalitico installato). I flussi tipici sono: 2000 cc/min e 3000 cc/min. Il generatore **NG RACK 8U** necessita di una fonte di aria compressa esterna.

L'azoto ultra puro viene utilizzato principalmente per applicazioni ICP, ELSD, GC, FTIR ed è ideale come fonte di azoto per tutti i tipi di applicazioni da laboratorio e cromatografia.

## Principali applicazioni

- ICP / ELSD
- GC / FTIR
- Incubatori

## Principali vantaggi

- ✓ Facile utilizzo ed installazione
- ✓ Purezza fino al 99.9999%
- ✓ Pressione fino a 8 bar
- ✓ Flusso fino a 3000 cc/min
- ✓ Nessuna manutenzione
- ✓ Ingombro ridotto
- ✓ Forno catalitico opzionale (*CH4 scrubber*)
- ✓ Impilabile con HG e ZA





## Specifiche tecniche

| Modello: NG RACK 8U                    |  | 2000                                    |  | 3000        |  |
|----------------------------------------|--|-----------------------------------------|--|-------------|--|
| Uscita N2                              |  |                                         |  |             |  |
| Flusso (Max)                           |  | 2000 cc/min                             |  | 3000 cc/min |  |
| Pressione di uscita (Min)              |  | 1.0 bars                                |  |             |  |
| Pressione di uscita (Max)              |  | Pressione ingresso – 2.0 bar            |  |             |  |
| Purezza N2*1                           |  | >99.9999%                               |  | >99.998%    |  |
| Punto di rugiada                       |  | <-60°C (-76°F)                          |  |             |  |
| Idrocarburo*2                          |  | < 0.05 ppm                              |  |             |  |
| Ingresso Aria                          |  |                                         |  |             |  |
| Requisiti Aria in ingresso             |  | Particolato: <1 micron                  |  |             |  |
|                                        |  | Dewpoint: -20°C (-4°F)                  |  |             |  |
|                                        |  | Idrocarburi<0.01 mg/m³                  |  |             |  |
| Flusso (Max)                           |  | 16 l/min                                |  | 20 l/min    |  |
| Pressione di alimentazione (Min - Max) |  | 7 bars / 10 bars                        |  |             |  |
| Temperatura (Min - Max)                |  | 5°C (41°F) / 35°C(95°F)                 |  |             |  |
| Comunicazione                          |  |                                         |  |             |  |
| Schermo tattile LCD                    |  | Standard                                |  |             |  |
| RS232                                  |  | Standard                                |  |             |  |
| RS485                                  |  | Standard                                |  |             |  |
| USB                                    |  | Standard                                |  |             |  |
| Dati generali                          |  |                                         |  |             |  |
| Tensione di alimentazione              |  | 100-240Vac 50/60Hz – 2A                 |  |             |  |
| Tipo connessione                       |  | IEC320-C13                              |  |             |  |
| Potenza installata                     |  | 240W (280VA)                            |  |             |  |
| Fusibili (5x20mm)                      |  | 4A -240Vac (5x20mm)                     |  |             |  |
| Peso netto                             |  | <35 kg                                  |  |             |  |
| Dimensioni (mm)                        |  | Standard 19” Rack 8U – Profondità 48 cm |  |             |  |
| Connessioni                            |  |                                         |  |             |  |
| Uscita                                 |  | 1/8" femmina                            |  |             |  |
| Scarico                                |  | 1/8" femmina                            |  |             |  |
| Condizioni funzionamento               |  |                                         |  |             |  |
| Temperature                            |  | 5-35°C (41-95°F)                        |  |             |  |
| Umidità (Max, non condensante)         |  | 80% a 25°C (77°F)                       |  |             |  |
| Rumorosità                             |  | <25dB(A)                                |  |             |  |
| Grado di protezione IP                 |  | IP20                                    |  |             |  |
| Grado di inquinamento                  |  | 2 (privo di componenti aromatiche)      |  |             |  |
| Altitudine                             |  | < 2000m                                 |  |             |  |

\*1 La purezza si riferisce all'ossigeno residuo

\*2 con l'opzione CH4 scrubber installata

### Codice ordine

#### Generatori di Gas

6920.30.200

NG RACK 8U 2000

6920.30.300

NG RACK 8U 3000

#### Opzioni

6920.31.010

CH4 scrubber for RACK NG generator

#### Consumabile

6930.00.160

Filter elements for NG EOLO / NG RACK 5U/8U



**LNI Swissgas**

[www.lni-swissgas.eu](http://www.lni-swissgas.eu)

LNI Swissgas Srl

Registered office: Via Sassoferato 1, 20135 Milano MI

Logistics centre: Via E. Mattei 9, 35038 Torreglia PD